



Elan-tech[®]

Tooling System Resin

Resine per Modelli e Stampi

TOOLING SYSTEM RESIN

RESINE PER MODELLI E STAMPI

RESIN RESINA	HARDENER INDURENTE	COLOUR COLORE	MIXING RATIO (Weight) RAP. IN PESO	POT LIFE MIN 25 °C TEMPO D'UTILIZ. 25 °C	MAX THICKNESS mm MAX SPESSORE mm	Tg °C Tg °C	CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE
-----------------	-----------------------	------------------	--	---	---	----------------	------------------------------------

GELCOATS

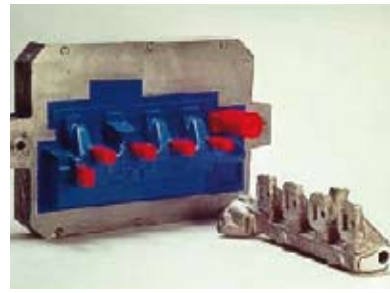
STRATI SUPERFICIALI A PENNELLO

MG 603	W 555 W 556	White or Light Green Bianco o Verde Chiaro	100:10 100:10	14-20 24-30	2 2	105 108	Sandable and polishable, thixotropic, easy demoulding on humid surface also. Negatives and ceramic case moulds. <i>Carteggiabile e lucidabile. Tixotropico, facile sformatura anche su superfici umide.</i>
MG 543	W 555 W 556 W 557	Light Green Verde Chiaro	100:9 100:9 100:7,5	12-18 18-28 30-40	1,5-2 1,5-2 1-1,5	100 102 116	Hard, chemical and abrasion resistant but polishable. Ceramic case moulds. <i>Duro, resistente chimicamente e all'abrasione ma lucidabile. Specifico per madreforme per ceramica.</i>
MG 544	W 555 W 556 W 557	Blue Blu	100:9 100:9 100:7	12-18 18-28 30-40	1-2 1-2 1-1,5	110 112 112	Hard, abrasion and chemical resistant; W555 for foundry patterns; W556 and W557 for large models and PU moulds. <i>Duro, resistente chimicamente e all'abrasione; W555 per modelli; W556 e W557 per stampi di grande dimensione.</i>
MG 516	W 556 W 557	Red Rosso	100:11 100:9	15-25 20-30	0,5-1 0,5-1	120 120	Medium sandability and chemical resistant. W557 for homogeneous colour surfaces. PU integral skin and RTM moulds. <i>Mediamente carteggiabile. Chimicoresistente. W557 per medi e grandi stampi e finiture omogenee. Stampi per PU integrale e RTM.</i>
MC 1163	W 500 W 556	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:9 100:9	30-40 20-30	1-1,5 0,5-1	110 108	Aluminium filler, polishable, chemical and thermoresistant. Vacuum thermoforming tools and thermal resistant moulds. <i>Caricato alluminio, lucidabile, chimicoresistente. Stampi per termoformatura e termoresistenti in genere.</i>
PC 800	G 30	Black Nero	100:20	12-15	0,5-1	<-30	Thixotropic elastomer PU for flexible coats. Moulds and items with resilient surface. <i>Elastomero PU tixotropico. Stampi e articoli a superficie resiliente.</i>

EPOXY CASTING RESINS

RESINE EPOSSIDICHE DA COLATA

MC 151F	W 500 W 243 W 101 W 57.01	Black Nero	100:5 100:12 100:12 100:6,5	20-30 60-80 30-40 40-60	0,5-1 30 20 25	84 75 75 125	Iron filled. Machinable. W500 for gelcoat. W101 or W243 for patterns and metal forming tools. W57.01 for thermoresistant tools. <i>Caricato acciaio. Lavorabile all'utensile. W500 per gelcoat. W243 e W101 per modelli e stampi imbutitura. W57.01 per stampi termoresistenti.</i>
MC 152	W 243 W 101	Beige Beige	100:12 100:12	110-130 40-50	40 25	60 60	Mineral filled. Machinable. For room temperature pattern and tools. <i>Caricato minerale. Lavorabile all'utensile. Sistema standard per riempimento di modelli e attrezzi.</i>
MC 153NF	W 243 W 101 K 32 W 57.01	Blue Blu	100:12 100:12 100:5 100:6,5	60-90 30-40 25-35 60-90	40 25 10 25	65 70 80 122	Filled, abrasion resistant. Not machinable. Low thermal expansion coefficient. W243 - W101 for room temperature patterns and tools. K32 and W57.01 for thermoresistant tools. <i>Caricato, resistente all'abrasione. Basso coeff. espansione termica. W243-W101 per modelli e attrezzi a T.A. K32 e W 57.01 per stampi PU e termoresistenti.</i>
MC 1163	K 21 W 57.01 W 340	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:6 100:10 100:11	30-40 40-60 80-100	10 10-15 (40) 25 (40)	110 130 135	Aluminium filled. Polishable. Can be filled with small aluminium grains for high thermal conductive solid casting. Thermoresistant tools. <i>Caricato alluminio, può essere caricato con alluminio in granelli fini (EF 20) per colate di massa termoresistenti.</i>
MC 1164	W 500 W 557 W 243 W 101 W 132 W 340 W 341	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:7 100:5 100:15 100:15 100:11 100:9 100:9	30-40 30-40 60-80 25-35 60-80 80-100 25-35	1-2 1-1,5 40 25 100 30-40 15-25	110 110 65 70 90 135 133	Aluminium filled. Polishable. High thermal conductivity. W500 and W557 for gelcoat and coupling coat. W243-W101 for R.T. tools. W132-W340-W341 for H.T. tools. <i>Caricato alluminio. Lucidabile. Elevata conducibilità termica. W 500 e W 557 per gelcoat e strati di collegamento. W 243-W101 per attrezzi a T.A. W 132-W 340-W341 per stampi termoresistenti.</i>
MR 106	W 206	Yellow Giallo	100:15,5	100-120	30(50)	75	Abrasive-filled. Can be furtherly filled with quartz grains. Low cost mass casting system. PU moulds and tools. <i>Caricato abrasivo. Caricabile ulteriormente con quarzo in granelli per colate di massa economiche per stampi e attrezzi</i>
MR 108	W 206 W 101	Grey Grigio	100:18 100:16	100-120 30-40	30 25	68 64	Mineral filled. Can be furtherly filled with mineral or aluminium grains. Mass casting system for PU and PU shoes moulds. <i>Caricato minerale. Può essere caricato ulteriormente, per colate di massa economiche. Stampi PU e PU per soles di calzature.</i>
EC 141NF	W 241 W 242 W 243	Transparent Uncoloured Trasparente Incolore	100:45 100:45 100:40	90-110 35-45 60-90	20-50 5-10 10-25	65 58 70	Low viscosity system. Glass imitation epoxy for transparent piece and finish. W241 for mass casting. W242 for coating. W243 for medium thickness. <i>Bassa viscosità. Similvetro per pezzi e finiture trasparenti. W241 per colate di massa. W242 per rivestimenti. W243 per spessori medi.</i>



RESIN RESINA	HARDENER INDURENTE	COLOUR COLORE	MIXING RATIO (Weight) RAP. IN PESO	POT LIFE MIN 25 °C TEMPO D'UTILIZ. 25 °C	MAX THICKNESS mm MAX SPESSORE mm	Tg °C Tg °C	CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE
-----------------	-----------------------	------------------	--	---	---	----------------	------------------------------------

RIGID POLYURETHANE CASTUNG RESINS

POLIURETANI RIGIDI DA COLATA

PC 17	G 127	Beige Beige	100:100	2-2,5	5	102	Rigid resilient unfilled fast casting PU for scale models reproduction <i>Rigido resiliente, non caricato, per colate a rapido indurimento per automodelli in scala.</i>
PC 18	G 127+Alolt 1	Beige Beige	100:100 (300)	4-6	5 (70)	83	Like PC 17 but longer pot-life and with separate filler for negatives and patters models. <i>Simile a PC 17 e con carica a parte per negativi e modelli di grande dimensione.</i>
PC 21	G 4 G 4 +EF 31 Fillite	Beige Beige	100:25 (plastic) 100:50 (rigid) (100-150)	2-3	5 (50)	43 107	Rigid or plastic unfilled fast casting PU (mixing ratio 25-50 parts G4) without filler for finishing shoe models ore with filler EF 31 Fillite for like wood items. <i>Rigido o plastico PU per colate a rapido indurimento (con rapporto variabile 25-50 di G4) per finiture di modelli di calzature o caricato con EF31 Fillite, per articoli simili legno</i>
PC 25	G 226+Alolt 1	Beige Beige	100:100:(300)	2,5-3,5	5 (70)	104	Rigid, unfilled fast casting PU with separate filler for negatives , models, or unfilled for scale models. <i>Rigido, con carica a parte, per colate a rapido indurimento senza carica per modelli in scala o bassi spessori.</i>
PC 26	G 226+Alolt 1	Beige Beige	100:100:(300)	3-4	5 (70)	104	Like PC 25 but longer pot life. <i>Come PC 25 ma con pot life più lungo.</i>
PC 27	G 127+Alolt 1	Beige Beige	100:100:(300)	4-4,5	5(100)	90	Rigid, resilient unfilled PU with separate filler for models. Unfilled for prototypes and scale models. <i>Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate a rapido indurimento o senza carica per prototipi e modelli in scala.</i>
PC 30	G 37	Black/Blue Nero/Blu	100:20	3,5-4,5	30-50	86	Rigid, low viscosity filled PU. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.</i>
PC 32	G 37	White Bianco	100:20	4-5	30-50	82	Rigid, fluid filled PU. Sandable, polishable. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, carteggiabile e lucidabile, pronto all'uso per colate a rapido indurimento.</i>
PC 37	G 37 G 9	Red Rosso	100:20 100:20	7-9 30-45	20-30 50-60	58 55	Rigid, low viscosity filled PU, machinable, medium and slow cure. Foundry patterns. <i>Rigido, caricato, bassa viscosità, lavorabile all'utensile, per modelli da fonderia.</i>
PC 38	G 138+Alolt 1	White Bianco	100:80:(400)	12-18	15 (500)	75	Rigid resilient unfilled PU with separate filler for mass casting of large press moulds and patterns or unfilled for face casting. <i>Rigido, resiliente, con carica a parte, per colate di massa e non caricato per colate di superficie di grandi stampi da imbutitura.</i>
PC 39	G 226+Alolt 1	Beige Beige	100:100:(300)	10-15	10(70)	80	Rigid, unfilled PU with separate filler Alolt 1 or aluminium filler or hollow microspheres for medium-large CNC master or style models or replicas. <i>Rigido, con carica a parte Alolt 1 o alluminio fine o microsfere cave EF 31 per medie colate modelli master e stile per fresatura CNC o riproduzioni.</i>
PC 1121	G 121	White Bianco	100:110	3,5-4,5	3-5	93	Rigid, resilient unfilled PU for rapid prototyping vacuum or normal conditions casting. ABS/thermoplastic imitation prototypes. <i>PU rigido, resiliente, non caricato, per colate in vuoto o in condizioni normali per prototipi simili al ABS/termoplastico.</i>
PU 630	G 4	Beige Beige	100:100	20-30 sec.	20-30	75	Rigid PU foam, foaming up to 5-10 times in closed/open mould. Very short pot life . For ceramic sanitaryware jacket . <i>PU rigido, espandente fino a 5-10 volte. Tempo di utilizzo molto breve. Riempimenti leggeri e supporti per sanitari in ceramica.</i>
PU 660	G 4	Beige Beige	100:100	75-105 sec.	20-30	75	Rigid PU foam, foaming up to 4-7 times in closed/open mould. Very short pot life. For ceramic sanitaryware jacket. <i>PU rigido, espandente fino a 4-7 volte. Tempo di utilizzo molto breve. Riempimenti leggeri e supporti per sanitari in ceramica.</i>

FLEXIBLE POLYURETHANE CASTING RESINS

POLIURETANI FLESSIBILI DA COLATA

PC 6-NF	G 130 G 30	Blue Azzurro Beige Beige	100:15 100:7,5	20-30 20-25	40-50 40-50	-	Elastomeric filled PU. G130,ShoreA55. G 30 Shore A 65-70. Ceramic case moulds . <i>Elastomero PU caricato. Con G 130 Shore A 55. Con G 30 Shore A 65-70. Madreforme flessibili per ceramica.</i>
PC 140	G 140	Yellow Giallo	100:100	18-25	50	-	Elastomeric unfilled PU, Shore A 40. Flexible moulds and tools for plaster and cement elements. <i>Poliuretano elastomero Shore A 40 per stampi e inserti flessibili per colaggio articoli in gesso e cemento.</i>
PU 412	G 31	Beige Beige	100:30	30-40	20-30	-	Flexible filled PU Shore A75, low tear resistance but high dimensionals stability in the time. Ceramic case moulds. <i>PU flessibile, caricato, Shore A 75, bassa resistenza alla lacerazione ma elevata stabilità dimensionale nel tempo. Madreforme per ceramica .</i>
PC 1055	G 121	Amber Ambra	100:20	5-8	5-10	-	Elastomeric PU Shore A 55 for flexible pieces and prototypes. Can be mixed with PC 1088 to change hardness. <i>Elastomero PU Shore A 55 per articoli flessibili e prototipi. Può essere miscelato con PC 1088 per modificare la durezza.</i>
PC 1088	G 30	Amber Ambra	100:33	5-7	5-20	-	Elastomeric PU Shore A 90 for flexible pieces, prototypes, tools. <i>Elastomero PU Shore A 90 per elementi flessibili, prototipi, attrezzi.</i>
PU 585	G 185	White Bianco	100:50	35-45 sec.	300	-	Elastomeric PU, foaming up to 9-18 times in closed/open mould. Very short pot-life. <i>Elastomero PU espandente 9-18 volte in stampo chiuso/aperto. Tempo di utilizzo molto corto.</i>



RESIN RESINA	HARDENER INDURENTE	COLOUR COLORE	MIXING RATIO (Weight) RAP. IN PESO	POT LIFE MIN 25 C TEMPO D'UTILIZ. 25 C	MAX THICKNESS mm MAX SPESSORE mm	Tg C Tg C	CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE
-----------------	-----------------------	------------------	--	---	---	--------------	------------------------------------

EPOXY PURE RESINS

RESINE EPOSSIDICHE PURE

EC 54NF	K 12 W 25 W 57.01	Pale Yellow Paglierino Violet - Violetto	100:20 100:12 100:22	25-35 35-45 80-100	5 5-7 5	66 80 93	Low viscosity for backfilling tamped and laminating glass fabrics for tools and mould. K12 and W 25 different reaction for standard applications. W57.01 for medium thermoresistant applications. <i>Bassa viscosità per riempimenti stipati o laminazione con tessuti di vetro per attrezzi e stampi. K 12 e W 25 per applicazioni standard. W57.01 per stampi medio termoresistenti.</i>
EC 57	K 21 W 57.01	Pale Yellow Paglierino Violet - Violetto	100:20 100:25	20-25 30-40	2-3 5	112 122	Low viscosity. W 57.01 standard hardener. Thermoresistant tools and moulds. Laminating glass fabrics or backfilling 1:10 with grains filler . <i>Bassa viscosità. Laminati con fibra di vetro e riempimenti stipati di stampi termoresistenti.</i>
EC 130 LV	W 341 W 340 W 152XLR W 132	Light Violet Violetto Tenue	100:30 100:30 100:30 100:38	8-15 50-70 180-200 240-280	3 5 5-10 5-10	125 135 100 100	Low viscosity. Thermoresistant until 135°C . Demoulding at room temperature. Available several hardeners with different reactivity. Pre-pregs moulds and composite components. <i>Bassa viscosità. Disponibile con diversi indurenti a reattività variabile. Stampi per pre-pregs e manufatti compositi.</i>
EC 138	W 340	Pale Yellow Paglierino	100:30	75-85	5	150	Medium viscosity. Thermoresistant 150°C. Demoulding at room temperature. Pre-pregs moulds and composite components. <i>Media viscosità. Termoresistente fino a 150°C per stampi termoresistenti e manufatti compositi.</i>

LAMINATING AND MODELLING EPOXY PASTES

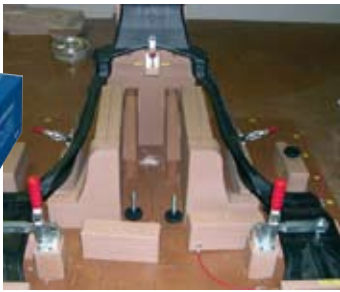
PASTE EPOSSIDICHE MODELLABILI E DA LAMINAZIONE

MS 242 A	MS 242 B	Brown Marrone	100:100	15-25	20-30	62	Processed by spatula for styling models, negatives. <i>Applicabile a spatola per modelli di stile, negativi.</i>
MS 252 NF	W 252 BLU W 242 BLU	Grey Light Blue Grigio Azzurrato	100:12-15 100:10	40-50 45-55	25	60 48	Modelling glass fiber paste for negatives and models. <i>Pasta in fibre di vetro per modelli e negativi.</i>
MS 253	K 12 BLU	Grey Grigio	100:5	20-30	15	58	Rollable glass fiber paste for foundry patterns and tools. <i>Pasta rullabile caricata con fibre di vetro per modelli e attrezzi.</i>
MS 269	W 57.01	Grey Aluminium Grigio Alluminio	100:8	45-50	10	105	Aluminium-filled glass fiber paste for thermoresistant tools. <i>Pasta caricata con fibre di vetro e alluminio per stampi termoresistenti.</i>
MS 658A	MS 658B	Grey Grigio	100:100	35-45	30	63	Machine applied epoxy paste low density 0,7 for large CNC Master and Style models in automotive and marine applications. <i>Pasta a bassa densità 0,7, applicabile a macchina per grandi Modelli Master e Stile nel settore auto e nautica.</i>
MPS 2	W 202	Red Rosso	100:3	40-50	30	130	Microporous modelling paste for vacuum thermoformig tools. <i>Pasta modellabile microporosa per stampi termoformatura.</i>

SILICONE RUBBERS

GOMME SILICONICHE

RTV 2215	Cat. THM	White Bianco	100:5	20-30	300	-	Polycondensation cheap RTV for shoes moulds replica. No tear resistant. <i>RTV economico da policondensazione per stampi di calzature. Non resistente alla lacerazione.</i>
RTV 44P28	Cat. PM	Yellow Giallo	100:4	30-40	5-10	-	Polycondensation paste RTV for copies. Coloured gel hardeners in tubes. <i>RTV in pasta per copie. Indurente colorato in tubetti.</i>
RTV 4410	Cat. TH-1 Cat. THM-1 RTV Additix 54	White Bianco Green Verde Uncoloured Incolore	100:5 100:5 100:0,2	30-40 15-25	300 300 1-10	-	Polycondensation casting RTV Shore A 10 for very soft flexible moulds; with RTV Additix 54 added, by spatula/brush. <i>RTV policondensazione Shore A 10 per stampi flessibili molto morbidi. Con RTV.Additix 54 a pennello/spatola.</i>
RTV 4427	Cat. TH-1 Cat. THM-1 RTV Additix 54	White Bianco Green Verde Uncoloured Incolore	100:5 100:5 100:0,2	30-40 15-25	300 300 1-10	-	Polycondensation casting RTV Shore A 25 for flexible shell mould. With RTV Additix 54 added, by spatula/brush. <i>RTV policondensazione da colata. Con RTV Additix 54 a pennello/spatola.</i>
RTV 5530A	RTV 5530 B Additix 55	Light Green Verde Chiaro Uncoloured Incolore	100:100 100:1-2	30-40	300	-	Polyaddition casting RTV Shore A 30, Fluid, easy mix ratio, no shrinkage in long time, tear resistant. With RTV Additix 55 added, by spatula/brush. Pottery ceramic case-moulds, plaster and cement moulds, pre-pregs tools. <i>RTV poliaddizione da colata, Shore 30A, fluido, facile rapporto impiego, no ritiro lineare nel tempo, resistente lacerazione. Con RTV Additix 55, a pennello/spatola. Matrici ceramica stoviglieria, stampi per cemento e gesso, stampi per pre-pregs.</i>
RTV 5540A	RTV 5540 B Additix 55	Light Blue Blue Chiaro Uncoloured Incolore	100:10 100:1-2	30-40	300	-	Polyaddition casting RTV Shore A 40, Fluid, easy mix ratio, no shrinkage in long time, tear resistant. With RTV Additix 55 added, by spatula/brush. Pottery ceramic case-moulds, plaster and cement moulds, pre-pregs tools. <i>RTV poliaddizione da colata, Shore 40A, fluido, facile rapporto impiego, no ritiro lineare nel tempo, resistente lacerazione. Con RTV Additix 55, a pennello/spatola. Matrici ceramica stoviglieria, stampi per cemento e gesso, stampi per pre-pregs.</i>
RTV 5544A	RTV 5544 B RTV Additix 55	Translucid Traslucido Uncoloured Incolore	100:10 100:1-2	70-90	300	-	Polyaddition RTV Shore A 44, translucid, medium viscosity, no shrinkage, tear resistant. Additix 55 by spatula/brush thixotropic application. RTV poliaddizione colata Shore A 40, traslucido, media viscosità no ritiro lineare, resistente lacerazione. Con RTV Additix 55, a pennello/spatola.
RTV 664 A	RTV 664 B RTV Additix 55	Light Blue Azzurro Chiaro Uncoloured Incolore	100:10 100:1-2	40-50	300	-	Polyaddition RTV Shore A 55-60, High viscosity, no shrinkage, tear resistant. Approved F.D.A. With RTV Additix 55, by spatula/brush. RTV poliaddizione Shore A 55-60, alta viscosità, no ritiro lineare, resistente lacerazione. Approvato per uso alimentare Con Additix 55, a pennello/spatola.



RESIN RESINA	HARDENER INDURENTE	COLOR COLORE	MIXING RATIO (Weight) RAP. IN PESO	POT LIFE MIN 25 C TEMPO D'UTILIZ. 25 C	MAX THICKNESS mm MAX SPESSORE mm	Tg °C Tg °C	CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE
-----------------	-----------------------	-----------------	--	---	---	----------------	------------------------------------

PLASTICRETE (WATER BASED ACRYLIC SYSTEM, HYDRAULIC SETTING)				PLASTICRETE (RESINA ACRILICA IN VEICOLO ACQUOSO A PRESA IDRAULICA)			
P-Coat G 01	P-Filler BW	Natural White Bianco Naturale	40:100	20-25	1-2 mm	150	Water solvent gelcoat. It can be added with water solvent colours. Waterproofing. <i>Gelcoat a base acqua, pigmentabile con colori base acqua. Impermeabile.</i>
P-Cast A 02	P-Filler BW	Natural White Bianco Naturale	45:100	20-25	Any thickness Qualsiasi spessore	150	Water solvent resin for casting or laminating with fabrics D5 or glass chopped strand. High mechanical resistance and waterproofing. Replace with advantage all plaster for case-mould making. <i>Resina base acqua da colata o per laminazione tessuto D5 o con fibrette di vetro. Alta resistenza meccanica ed impermeabile. Ideale in sostituzione di gesso per madreforme.</i>
P-Cast A 02	P-Filler ART P-Filler ART White	Natural White or White Bianco Naturale o Bianco	50:100	20-25	Any thickness Qualsiasi spessore	120	Cheaper version Plasticrete for making architectural elements or reproductions by casting or laminating. <i>Plasticrete in versione economica per elementi architettonici, riproduzioni artistiche da colata o laminazione.</i>
P-Coat G 01	P-Filler FR	Natural White Bianco Naturale	30:100	20-30	1-2 mm	-	Surface gelcoat layers for flame resistant decoration making. Class 1 fire resistant certified. <i>Gelcoat resistente alla fiamma per decorazioni. Finitura superficiale di scenografie in polistirolo. Certificato resistente alla fiamma classe 1.</i>
P-Cast A 02	P-Filler FR	Natural White Bianco Naturale	35:100	22-30	Any thickness Qualsiasi spessore	-	Flame resistant decoration casting. Certified fire resistant class 1. <i>Decorazioni, sculture resistenti alla fiamma per colata. Certificato resistente alla fiamma classe 1.</i>

MODELLING AND TOOLING BOARDS		PLACCHE LAVORABILI CNC PER MODELLI E ATTREZZI	
PURBLOCK PB 180 GREY - d=180 Kg./m3 <i>styling models</i> PURBLOCK PB 180 GRIGIA - d=180 Kg./m3 <i>modelli stile</i>	PURBLOCK PB 302 PINK - d=300 Kg./m3 <i>styling models</i> PURBLOCK PB 302 ROSA - d=300 Kg./m3 <i>modelli stile</i>	PURBLOCK PB 480 APRICOT - d=480 Kg./m3 <i>styling and models</i> PURBLOCK PB 480 ALBICOCCA - d=480 Kg./m3 <i>stile e modelli</i>	PURBLOCK PB 550 LIGHT BROWN - d=550 Kg./m3 <i>master models and styling</i> PURBLOCK PB 550 MARR. CHIARO - d=550 Kg./m3 <i>modelli master e stile</i>
PURBLOCK PB 700 BROWN - d=700 Kg./m3 <i>master models</i> PURBLOCK PB 700 MARRONE - d=700 Kg./m3 <i>modelli master</i>	PURBLOCK PB 1040 YELLOW - d=1150 Kg./m3 <i>foun. patterns, hammer tooling, milling protot.</i> PURBLOCK PB 1040 GIALLA - d=1150 Kg./m3 <i>modelli fonderia, stampi battitura, prototipi cnc</i>	PURBLOCK PB 1100 BEIGE - d=1150 Kg./m3 <i>foun. patterns, jigs, tools.</i> PURBLOCK PB 1100 BEIGE - d=1150 Kg./m3 - <i>modelli fonderia, maschere, attrezzi</i>	PURBLOCK PB 1201 GREEN - d=1200 Kg./m3 <i>foun. patterns, metal forming tools.</i> PURBLOCK PB 1201 VERDE - d=1200 Kg./m3 <i>modelli da fonderia, stampi imbutitura</i>
PURBLOCK PB 1500 RED - d=1500 Kg./m3 <i>foun. patterns, jigs, metal forming tools</i> PURBLOCK PB 1500 ROSSA - d=1500 Kg./m3 <i>modelli fonderia, maschere, stampi imbutitura lamiera</i>	PURBLOCK PB 1670 ALUMINIUM - D=1700 Kg./m3 <i>foun. patterns, tools, jigs</i> PURBLOCK PB 1670 ALLUMINIO - D=1700 Kg./m3 <i>modelli da fonderia, attrezzi, maschere posizionamento</i>	EPIBLOCK EB 690 GREEN - d=650 Kg./m3 <i>Master Models and Pre-pregs tools</i> EPIBLOCK EB 690 VERDE - d=650 Kg./m3 <i>Modelli Master e Stampi per Pre-pregs.</i>	

GLASS FABRICS		TESSUTI DI VETRO	
C3 glass fabric verranno-100 g/m2 <i>Tessuto C3 - 100 g/m2</i>	C4 glass fabric verranno - 200 g/m2 <i>Tessuto C4 - 200 g/m2</i>	D2 glass fabric verranno 540 g/m2 <i>Tessuto D2 - 540 g/m2</i>	D5 glass fiber triaxial roving -200 g/m2 <i>Tessuto triassiale roving D5 - 200 g/m2</i>

CALIBRATED SELF ADHESIVE SHEETS WAX	CERA CALIBRATA IN FOGLI ADESIVA
Dimension 30,48 x 60,96 cm. Dimensioni 30,48 x 60,96 cm.	Available thickness 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5 mm Spessori 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5 mm

FILLERS AND FIBRES		CARICHE INERTI E FIBRE RINFORZANTI	
EF 18/T White or green hollow microspheres <i>Microsfere cave bianche o verdi</i>	EF 34 Talc powder <i>Talco in polvere</i>	EF 36 Pyrogenic silica <i>Silice pirogenica</i>	EF 73 Milled cotton <i>Cotone macinato</i>
EF 26/H Aluminium grains 0,6- 1,5 mm <i>Graniglia alluminio</i>	EF 14 Black mineral grains 0,5-1,5 mm <i>Graniglia minerale nera</i>	A 20 Chopped strand <i>Fibrette di vetro</i>	ALOLT 1 Alumina trihydrate <i>Allumina tri-idrata</i>
			Ecka A5 31 Aluminium powder <i>Polvere di alluminio</i>
			EF 05 Quartz grains 0,3-0,7 mm <i>Quarzo in graniglia</i>

RELEASE AND INSULATING AGENTS		AGENTI DISTACCANTI E ISOLANTI	
Z14 Wax paste in solvent <i>Cera in pasta in solvente</i>	Z15 LC Liquid wax in solvent <i>Cera liquida in solvente</i>	Z16 Polyvinilalcohol <i>Alcool polivinilico</i>	Z25-LE Spray wax <i>Cera in spray</i>
			LUBROLENE E6 Spray silicon <i>Silicone in spray</i>



ELANTAS Camattini S.p.A.

Strada Antolini, 1
Fraz. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy

Tel. +39 0521 304711
Fax +39 0521 804410

info.elantas.camattini@altana.com
www.elantas.com

Selling organisation
Application laboratories
Production plant
R&D centre of competence

